

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5567/2ц

Наименование заказчика: ООО "Королевский трубный завод"

Заказ: 24.09.2022г.

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штук	метры	
1	B	Ст2пс-5	10835000043	2260238	108x3,5-6000	61	266	9,29
2	B	Ст2пс-5	10835000044	2260043	108x3,5-6000	61	366	9,29
3	B	Ст2пс-5	10835000046	2260036	108x3,5-6000	122	712	9,29
4	B	Ст2пс-5	10835000047	2260036	108x3,5-6000	61	366	9,29
5	B	Ст2пс-5	10835000048	2260036	108x3,5-6000	80	480	9,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	Nb% *1000	Al% *100	As% *100
1	13	2	47	12	10	2	1	1	4	3,6	-
2	13	1	28	16	4	3	2	3	5	3,7	-
3	10	1	29	13	5	3	2	4	5	4,4	-
4	10	1	29	13	5	3	2	4	5	4,4	-
5	10	1	29	13	5	3	2	4	5	4,4	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидротесты ГОСТ 2845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	Сплываемость в ГОСТ 8095-75	Раздача ГОСТ 8094-75	Залач ГОСТ 3728-78		
1	395	35	270	УЛ	-	-	УЛ	Без т/о
2	385	34	290	УЛ	-	-	УЛ	Без т/о
3	385	35	290	УЛ	-	-	УЛ	Без т/о
4	385	35	290	УЛ	-	-	УЛ	Без т/о
5	385	35	290	УЛ	-	-	УЛ	Без т/о

Примечания:

- 100% неразрушающий контроль качества швов сварочными методами.
 - Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
 - Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
 - Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
 - Трубы отпускаются по теоретическому весу.
 - По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
 - Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам в технических условиях.
 - Средняя толщина цинкового покрытия (Z) = 70 мкм
- применяется фирмой ООО "АГРИСОВГАЗ" паспорт качества № 1943 от 11.10.2022г.
 в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выдачи сертификата
 Ответственный исполнитель

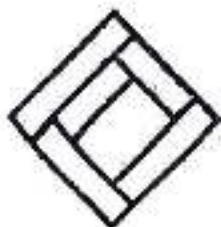
13.10.2022г.

(Маркова В.С.)

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строители, в. 26
 тел./факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevsk@kzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

Для возврата по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5567/ц

Наименование заказчика: ООО "Королевский трубный завод"

Заказ: 24.09.2022г.

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ пачки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штук	метров	
1	B	Ст2пс-5	10835000046	2206036	108x3,5-6000	122	732	9,29
2	B	Ст2пс-5	10835000047	2206036	108x3,5-6000	103	1098	9,29
3	B	Ст2пс-5	10835000048	2206036	108x3,5-6000	80	480	9,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	Nb%	Al%	Au%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	10	1	29	13	5	3	1	4	5	4,4	-
2	10	1	29	13	5	3	2	4	5	4,4	-
3	10	1	29	13	5	3	2	4	5	4,4	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидростатика ГОСТ 3843-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплавляемость ГОСТ 5495-75	Раздача ГОСТ 5594-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	385	35	240	УА	-	-	УА	Без т/о
2	385	35	240	УА	-	-	УА	Без т/о
3	383	35	250	УА	-	-	УА	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вкраточным методом.
 - Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015.
 - Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
 - Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
 - Трубы отжигаются по теоретическому виду.
 - По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
 - Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 - Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц = 70/75 мкм)
- Брендировалась фирмой ООО "АГРИСОВГАЗ" паспорт качества № 1924 от 10.10.2022г.
 в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выдан сертификата

Ответственный исполнитель

11.10.2022г.

(Марков В.С.)